

# ROZBRYLACZ - ROZDRABNIACZ

## ROZBRYLACZ TYPU „ŚWIDER”... DO MROŻONEK W OKTABINACH, NADSTAWKACH



Za pomocą wózka widłowego otwarte opakowanie wstawiamy do komory. Po uruchomieniu urządzenia krata zabezpieczająca automatycznie zamyka się po czym zaczyna obracać się świder, powoli zagłębiając „palce” w zamrożony produkt. Mikroprocesorowy sterownik reguluje prędkość zagłębiania się i czas pracy świdra. Po zakończeniu procesu krata automatycznie się podnosi. Świder i krata napędzane są za pomocą systemu hydraulicznego.

### DANE TECHNICZNE:

Wysokość / Szerokość / Długość .....4500 / 1600 / 1600  
Zainstalowana moc..... 5,5 kW  
Napęd hydrauliczno - elektryczny



## ROZBRYLACZ TYPU „WALEC” + PRZESIEWACZ WIBRACYJNY DO MROŻONEK



Urządzenie rozbrylające pracujące w linii technologicznej sortowania optycznego i pakowania mrozonek. Produkt podawany jest pod walec rozbrylający za pomocą przenośnika wibracyjnego z kosza buforowego po czym przesiewany na wibracyjnym sicie szczelinowym. Prędkość obrotowa i odległość walca od ściany- regulowane bezstopniowo. Gabaryty i moc urządzenia zależne od wydajności.

Na zdjęciu pokazano urządzenie z sitem szczelinowym # 3,0-1000x2000, zasilanie N=3,7 kW.

## ROZDRABNIACZ PALCOWY... DO MROŻONEK

Urządzenie pracujące za tunelem chłodniczym w linii technologicznej do produkcji mrozonek. Rozstaw „palców” rozdrabniających dopasowany do wymiarów pojedynczej mrozonki. Dwa walce palcowe obracają się z różnymi prędkościami. Napęd silnikiem elektrycznym poprzez koła pasowe. Obroty walców synchronizowane. Konstrukcja urządzenia sztywna. Zabezpieczenia unieruchamiające napęd w momencie otwarcia pokrywy zasypu lub wysypu. Na zdjęciu urządzenie o mocy N=5kW.

