UNI-MASZ Sp. j.
H.M. JUSZCZUK
Rok założenia 1996

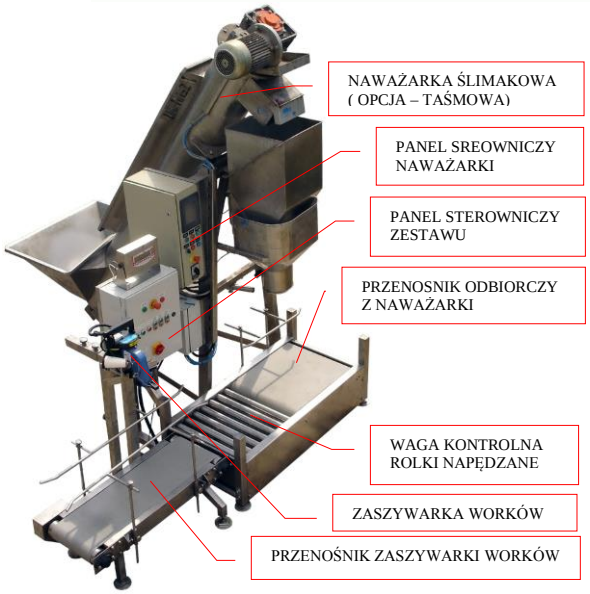
21-002 Jastków, Panieńszczyzna, ul.Chmielowa 6
tel : export +48 81 471 49 59 biuro +48 81 471 49 19
skype: uni.spj unimasz.spj
e-mail: sales@unimasz.eu biuro@unimasz.eu www.unimasz.eu

PRODUCENT MASZYN I URZĄDZEŃ PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO

NAWAŻARKA ŚLIMAKOWA

Urządzenie przeznaczone do półautomatycznego ważenia mrożonek owoców i warzyw w worki i pudła kartonowe.

- podawanie produktu do pośredniego kosza ważącego przenośnikiem ślimakowym.
- produkt ważony……..…zamrożone owoce, grys, kostka warzywna.
- specjalnie ukształtowany wysyp z przenośnika umożliwia ważenie zgrubne i doważanie dokładne
- pośredni kosz ważący z uchylnym systemem zamykania sterowanym pneumatycznie
- ręczne zakładanie worka pod kosz wysypowy z blokadą pneumatyczną
- łatwe utrzymanie urządzenia w czystości
- prosta komunikacja poprzez dotykowy panel sterowniczy
- inteligentny program sterujący umożliwiający współpracę z urządzeniami zewnętrznymi (robot do zakładania worków, przenośniki odbierające opakowania, zszywarka worków)
- zakres pomiarowy……..……..……..……..30 kg.
- dokładność dozowania…….…….…….…….+/- 40 gram
- masa porcji……..…….…(10 - 25) kg
- wydajność……..……..……... (3 – 4) worków 25 kg / min.
- temperatura pracy (otoczenie).…….……(0 do + 40) ^{0}C
- liczba przetworników wagowych - tensometrycznych..……..1/2 szt.
- wymiary (wysokość/szerokość/długość)……..…..(2500 / 900 / 2400)
- zasilanie ……..…..…….……..……N=3,0 kW, 50 Hz, ~380 VAC



ZESTAW (przenośnik odbiorczy +waga kontrolna –oddzielny zespół unoszony do góry w przypadku pakowania kartonów na naważarce, zszywarka z przenośnikiem i zespołem kładzenia worka na płask, przenośnik podający na detektor). Obsługa przez jedna osobę. W momencie otrzymania sygnału z naważarki, pracownik odbezpiecza worek z jej wysypu. Po chwili załącza się przenośnik odbiorczy oraz przenośnik rolkowy wagi. Worek przesuwa się samoczynnie do wagi kontrolnej i zatrzymuje się w miejscu sygnału z czujnika optycznego. Jeśli waga opakowania jest w normie, worek samoczynnie przesuwa się w kierunku zszywarki. Zadaniem pracownika jest wprowadzenie worka w uchwyt zszywarki. W momencie sygnału z czujnika optycznego zszywarka zaczyna szyć worek po czy odetnie nić. Worek przesuwając się dalej zostaje położony samoczynnie na następny przenośnik podający do detektora metalu. Jeśli urządzenie pracuje z opakowaniami typu karton to odstawiamy zespół zszywarki, podnosimy zestaw przenośnik odbiorczy + waga kontrolna do góry zrównując wysokość z detektorem metalu.