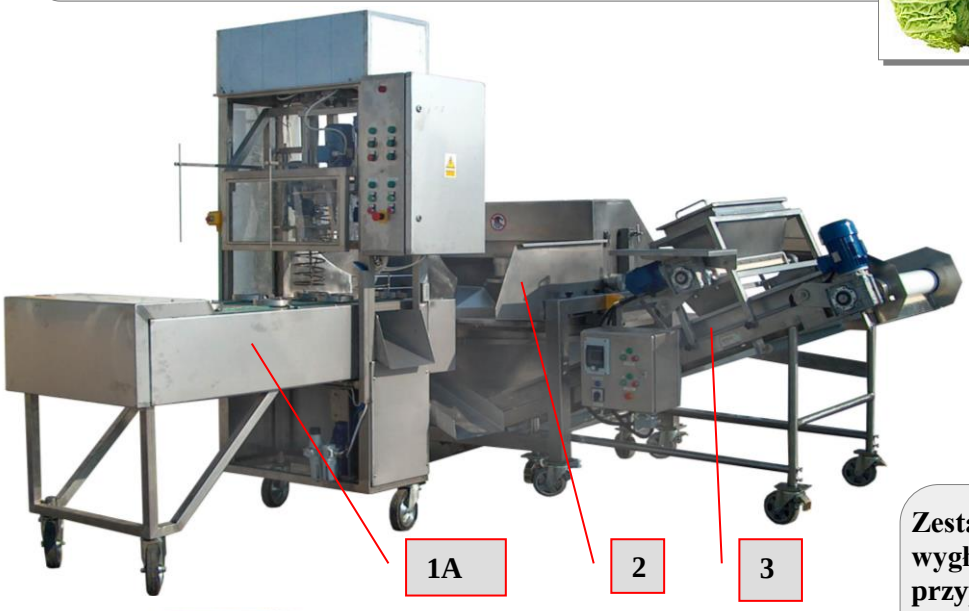
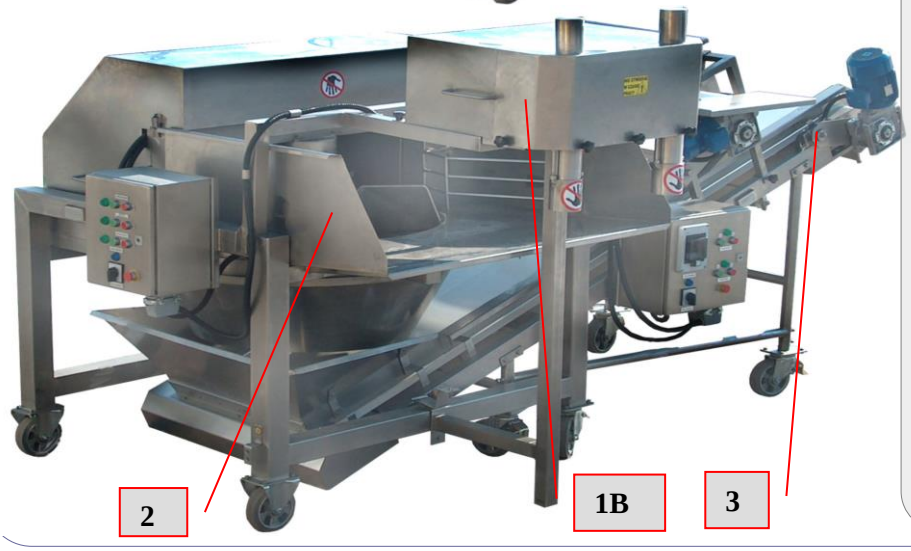
UNI-MASZ Sp. j.
H.M. JUSZCZUK
Rok założenia 1996

21-002 Jastków, Panieńszczyzna, ul.Chmielowa 6
tel : export +48 81 471 49 59 **biuro** +48 81 471 49 19
skype: uni.spj unimasz.spj
e-mail: sales@unimasz.eu biuro@unimasz.eu **www.unimasz.eu**

PRODUCENT MASZYN I URZĄDZEŃ PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO

CIĘCIE KAPUSTY





Zestaw urządzeń przeznaczony do: wygławiania, cięcia, posypania przyprawami kapusty.

WYGŁAWIACZ –(**1A;1B**)

1A-urządzenie półautomatyczne , dwurzędowe gdzie obsługujący nadziewa kapustę na ostre kolce umieszczone w łańcuchu, który transportuje produkt pod wirujące noże. Noże w czasie obrotu wykonują ruch posuwisto-zwrotny powodując wycięcie środka kapusty. Dalszy ruch łańcucha wypycha produkt do misy SZATKOWNICY. Zainstalowana moc… N=2 kW. Wydajność …1200 szt./h.

1B-urządzenie obsługiwane ręcznie. Obsługujący zbliża, trzymaną w rękach, kapustę pod wirujący nóż i przesuwa ją do góry powodując zagłębienie się wirującego noża w jej środku po czym opuszcza ją w dół i wrzuca do misy SZATKOWNICY. Zainstalowana moc..N=0,55 kW. Wydajność ..5 t/h.

SZATKOWNICA-(**2**)

Urządzenie przeznaczone do cięcia kapusty. W misie urządzenia obraca się tarcza zabierakowa pozycjonująca kapustę nad wirująca przeciwbieżnie tarczą nożową gdzie umieszczono zespół łukowych noży (12 szt.) z regulowaną szczeliną (grubość cięcia). Pocięta kapusta spada w dół przez lej do PRZENOŚNIKA dbierającego. Zainstalowana moc..N=2,8kW.Wydajność.(6-9) t/h.

PRZENOŚNIK Z DOZOWNIKIEM-(**3**)

PRZENOŚNIK taśmowy odbiera pociętą kapustę spod SZATKOWNICY gdzie w czasie przesuwania produktu pod zespołem DOZOWNIKA, produkt zostaje posypany solą lub przyprawami. Zainstalowana moc..N=0,8 kW. Wydajność dozownika..(0-300) kg/h – regulowana bezstopniowo. Prędkość taśmy przenośnika regulowana bezstopniowo.

Poszczególne urządzenia posadowione na kołach jezdnych. Osłony łatwe do demontażu podczas mycia. Na zdjęciach pokazano urządzenia w zestawie wg. danych technicznych omówionych powyżej.